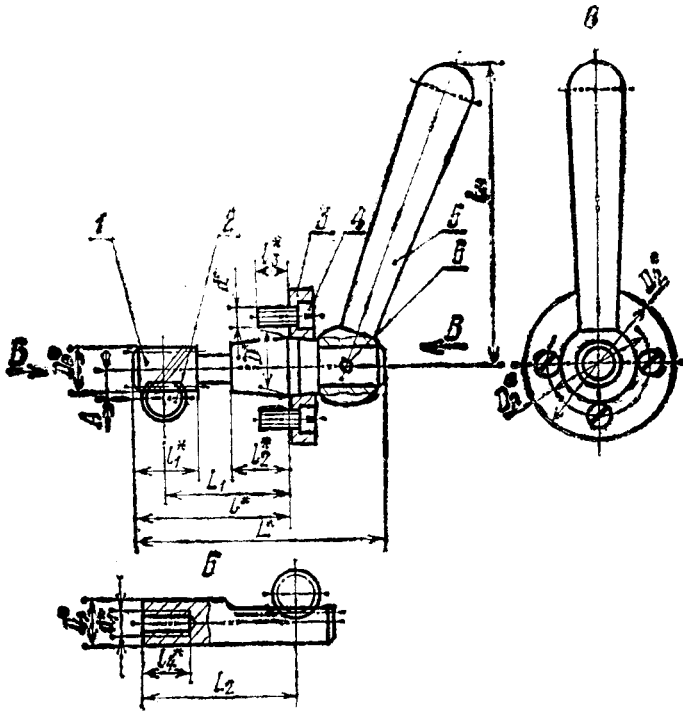


**ЗАЖИМЫ РЕЕЧНЫЕ С КОНУСНЫМ ЗАМКОВ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ****Конструкция**Rack type clips with tapered lock for
machine retaining devices.
Design**ГОСТ****13163—67****Дата введения** 01.07.68

Настоящий стандарт распространяется на реечные зажимы с конусным замком. Зажим является самотормозящим и применяется в тех случаях, когда зажимную часть приспособления требуется отодвинуть на значительную величину от места установки обрабатываемой детали.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РЕЕЧНЫХ ЗАЖИМОВ
С КОНУСНЫМ ЗАМКОВ**

1.1. Конструкция и размеры реечных зажимов с конусным замком должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



■ Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение звонков	Применя- емость	D h12	l	l ₁	D ₁ l ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅ g ₆	d	d ₁	L	L ₁	L ₂		L ₃ mm	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Масса, кг, не более
														наиб.	мин.						
7038-0011		16	40	16	12	40	40	28	11,90		M6	65	32	45	30	75	14	9	0,214		
7038-0012*			50	25	—	—	—	—	—	—	—	75	—	—	—	—	—	—	0,182		
7038-0013		20	50	20	16	45	45	32	16,64	M5	M8	80	40	55	35	95	18	12	0,372		
7038-0014*			60	32	—	—	—	—	—	—	—	90	—	—	—	—	—	—	0,303		
7038-0015			64	—	20	—	—	—	—	—	M10	100	50	65	40	—	22	14	0,705		
7038-0016		25	74	40	—	55	55	40	19,96	M6	—	110	60	—	—	118	—	—	0,715		
7038-0017*			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,563		
7038-0018			100	—	—	—	—	—	—	—	M12	142	80	—	—	—	—	—	1,450		
7038-0019		32	120	60	25	70	70	50	24,20	—	—	162	100	85	50	152	28	18	1,400		
7038-0020*			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,170		
7038-0021			150	—	—	—	—	—	—	—	M16	205	125	—	—	—	—	—	2,970		
7038-0022		40	—	54	32	80	80	60	32,28	—	—	230	150	110	65	160	36	25	3,070		
7038-0023*			175	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,410		

Обозначение зажимов	Дет. 1	Дет. 2	Дет. 3	Дет. 4	Дет. 5	Дет. 6
	Валик-шестерня	Рейка	Фланец	Винт	Рукоятка	Штифт
	1	1	1	4	1	1
Количество						
Обозначение деталей						
7038-00111	7038-00111/001	7038-00111/002	7038-00111/003	В. М5—6g × ×110.66.05	7061-00110	3шт6×20
7038-00112*	7038-00112/001	—	—	—	—	—
7038-00113	7038-00113/001	7038-00113/002	7038-00113/003	В. М5—6g × ×112.66.05	7061-00117	4шт6×25
7038-00114*	7038-00114/001	—	—	—	—	—
7038-00115	7038-00115/001	7038-00115/002	7038-00115/003	В. М6—6g × ×116.66.05	7061-0024	5шт6×32
7038-00116	7038-00116/001	—	—	—	—	—
7038-00117*	7038-00117/001	—	—	—	—	—
7038-00118	7038-00118/001	7038-00118/002	7038-00118/003	—	7061-0031	6шт6×40
7038-00119	7038-00119/001	—	—	—	—	—
7038-0020*	7038-0020/001	—	—	—	—	—
7038-0021	7038-0021/001	7038-0021/002	7038-0021/003	В. М8—6g × ×20.66.05	7061-0038	8шт6×50
7038-0022	7038-0022/001	—	—	—	—	—
7038-0023*	7038-0023/001	—	—	—	—	—

* На данный типоразмер зажима рейка (дет. 2) стан дартом не предусмотрена (проектируется заказчиком по конструктивным соображениям).

Примечание. При усилении на рукоятке 157Н (16 кгс) сила натяжения рейки составляет 588—735Н (60—75 кгс).

Пример условного обозначения реечного зажима с конусным замком размерами $D=16$ мм, $l=40$ мм, $l_1=16$ мм:

Зажим 7038-0011 ГОСТ 13163—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Маркировать партию зажимов одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения реечных зажимов с конусным замком и товарного знака предприятия-изготовителя.

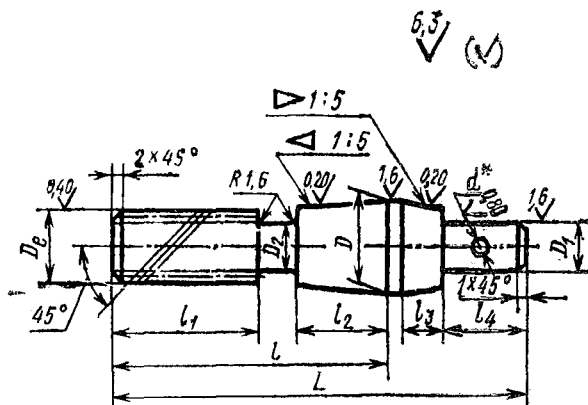
1.3. Пример применения реечных зажимов с конусным замком указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВАЛИКА-ШЕСТЕРНИ

(дет. 1)

2.1. Конструкция и размеры валика-шестерни должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



• Обработать при сборке.

Черт. 2

Размеры, мм

Обозначение валков-шестерен	b h12	f	t_1	D_1 g6	d_1 h8	D_2	L	d H7	t_2	t_3	t_4	Число зубьев z	Модуль нормаль- ный m	Длина об- щей нор- мальной ширины W	Масса, кг. на один вал
7038-0011/001	16	40	16	11,90	10	7	65	3	16	7	15	7	1,00	7,639	0,057
7038-0012/001		50	25				75								0,053
7038-0013/001	20	50	20	16,64	10	11	80	4	20		18		1,25	9,5953	0,119
7038-0014/001		60	32				90					8			0,131
7038-0015/001		64	28	19,96	16	13	100	5	25	8	24			11,514	0,224
7038-0016/001	25	74	40				110								0,234
7038-0017/001							142						0,50		0,243
7038-0018/001		100	40												0,485
7038-0019/001	32	120	40	24,20	20	17	162	6	32	10	28			16,054	0,520
7038-0020/001			60									10			0,540
7038-0021/001		150	50	32,28	25	25	205	8	36	12	38			21,405	1,100
7038-0022/001	40	175	75				230								1,200
7038-0023/001															1,280

Пример условного обозначения валика-шестерни размерами $D=16$ мм, $t=40$ мм и $t_1=16$ мм

Валик 7038-0011/001 ГОСТ 13163—67

(Измененная редакция, Мам. № 1, 2).

2.2. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 40X.

2.3. Твердость — 49,5 . . . 53,5 HRC₃, на длине l_4 — 30,0 . . . 34,0 HRC₃.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Конусность — по ГОСТ 8593—81, допуски на угловые размеры — по 10-й степени точности по ГОСТ 8908—81.

2.5. Исходный контур — по ГОСТ 9587—81 для $m=1$ мм, по ГОСТ 13755—81 для m свыше 1 мм.

2.6. Коэффициент смещения исходного контура $X=0$.

2.7. Допуски на зубчатую передачу — по ГОСТ 1643—81 для степени точности 8-B.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.8. Направление зубьев — правое.

2.9. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

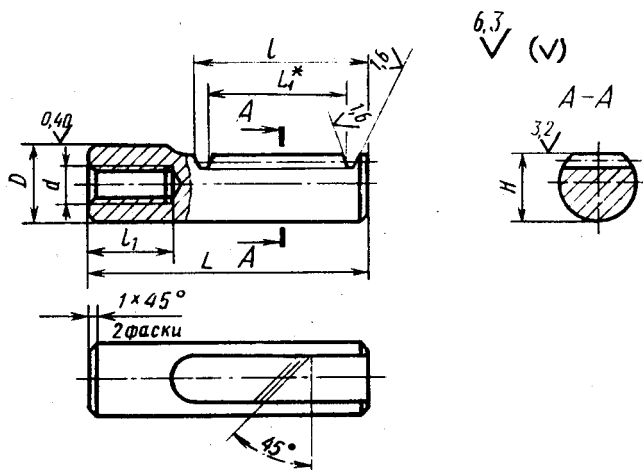
2.8, 2.9. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.10. (Исключен, Изм. № 1).

2.11. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РЕЙКИ [дет. 2]

3.1. Конструкция и размеры рейки должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



* Размер для справок.

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение рейки	D	L	H	l	t ₁	d	Модуль нормальный m _н	Толщина зуба в нормальном сечении s _н	Камаренная высота y	Шаг торцевой резьбы t ₂	Число зубьев z	L ₁	Масса, кг, не более
7038-0011/002	12	55	14,05	32	14	M6	1,00	1,57	1,00	4,44		24,43	0,038
7038-0013/002	15	65	14,15	38	18	M8	1,25	1,95	1,25	5,55	6	30,55	0,092
7038-0015/002	20	75	17,02	48	22	M10	1,50	2,36	1,50	6,65		36,65	0,161
7038-0018/002	25	100	21,40	65	28	M12					9	56,66	0,310
7038-0021/002	30	125	28,86	85	36	M15	2,00	3,14	2,00	8,93		75,52	0,692

Пример условного обозначения рейки размером $D=12$ мм:

Рейка 7038-0011/002 ГОСТ 13163—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—86.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 45.

3.3. Твердость — 37,0 . . . 42,0 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.4. Исходный контур — по ГОСТ 9587—81 для $m=1$ мм, по ГОСТ 13755—81 для m свыше 1 мм.

3.5. Допуски реечной передачи — по ГОСТ 10242—81 для степени точности — 8-B.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.6. Направление зубьев — левое.

3.7. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$,
 $\pm \frac{t_2}{2}$.

3.8. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

3.7, 3.8. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.9. Размеры недорезов и фасок на резьбовых отверстиях — по ГОСТ 10549—80.

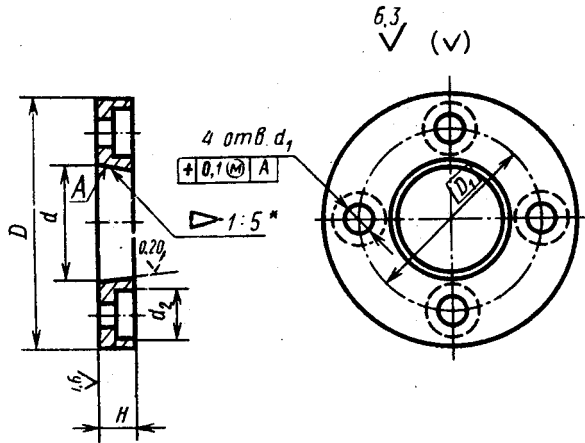
3.10. (Исключен, Изм. № 1).

3.11. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА

{дет. 3}

4.1. Конструкция и размеры фланца должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



* Притереть по дет. 1.

Черт. 4

Размеры, мм

Таблица 4

Обозначение фланцев	D	D_1	H	d	d_1	Масса, кг, не более
7038-0011/003	40	28	7	16	5.5	0.047
7038-0012/003	45	32	8	20	5.5	0.068
7038-0015/003	55	40	8	25	6.6	0.100
7038-0018/003	70	50	10	32	9.0	0.203
7038-0021/003	80	60	12	40	9.0	0.318

Пример условного обозначения фланца размером $D=40$ мм:

Фланец 7038-0011/003 ГОСТ 13163—67

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 40X.

4.3. Твердость — 41,5 . . . 46,5 HRC_s.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.4. Конусность — по ГОСТ 8593—81. Допуск на угловой размер — по 10-й степени точности ГОСТ 8908—81.

4.5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,

$\pm \frac{I_2}{2}$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.5а. Опорные поверхности под крепежные детали — по ГОСТ 12876—67.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

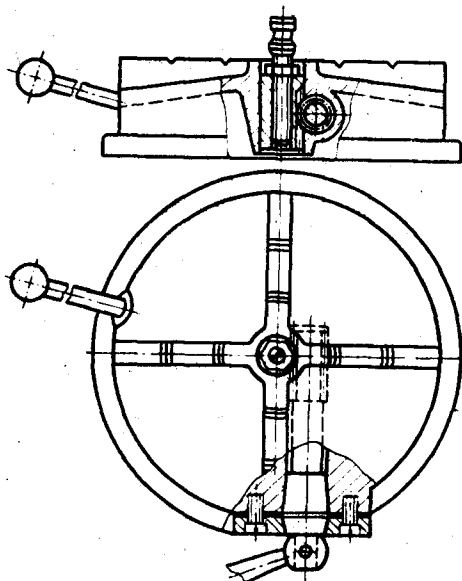
4.6. (Исключен, Изм. № 1).

4.7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ РЕЧНЫХ ЗАЖИМОВ
С КОНУСНЫМ ЗАЖИМОМ**



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. М. Ганина; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; **В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский** (руководитель темы); **А. В. Хренова**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.08.67 № 1381
- 3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет.**
- 4. ВЗАМЕН МН 356—60.**
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—95	2.11, 3.11, 4.7
ГОСТ 1050—89	3.2
ГОСТ 1431—80	1.1
ГОСТ 1640—81	2.7
ГОСТ 3055—69	1.1
ГОСТ 3128—70	10b
ГОСТ 4543—70b	2.2, 4.2
ГОСТ 8593—81	2.4, 4.4
ГОСТ 8903—81	2.4, 4.4
ГОСТ 9587—81	2.5, 3.4
ГОСТ 10242—81b	3.5
ГОСТ 10549—90	3.9
ГОСТ 12876—67	4.5a
ГОСТ 13765—81	2.5, 3.4
ГОСТ 16093—81	3.8
ГОСТ 24705—81b	3.8

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).
- 7. Ограничение срока действия снято** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 561.