

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ ПРОХОДНЫЕ
НЕПОЛНЫЕ С НАКЛАДКАМИ ДИАМЕТРОМ
СВЫШЕ 160 ДО 360 ММ**

Конструкция и размеры

Go plain plug gauges of not full-form
with laps of diameter over 160 to 360 mm.
Design and dimensions

**ГОСТ
14824—69***

**Взамен
МН 4135—62**

ОКП 39 3112

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие проходные неполные калибры-пробки, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и по системе ОСТ.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

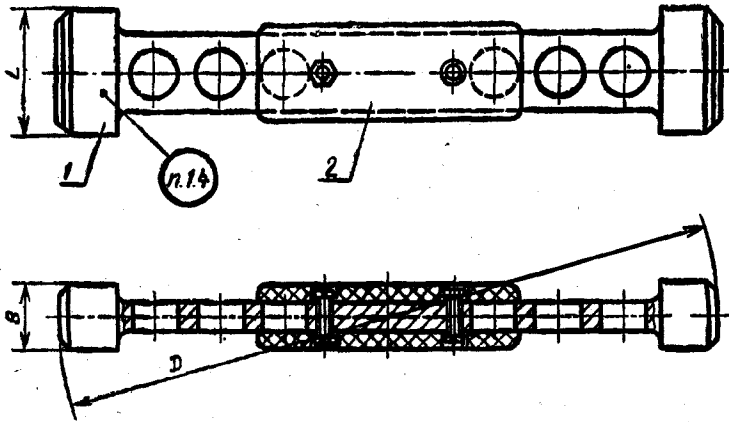
**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ ПРОХОДНЫХ
НЕПОЛНЫХ КАЛИБРОВ-ПРОБОК С НАКЛАДКАМИ**

1.1. Конструкция и размеры гладких проходных неполных калибров-пробок с накладками должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* *Перездание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3, утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1—79, 6—84).*



Черт. 1

Размеры в мм

Таблица 1

| Обозначение калибра- пробки | Применяемость | $D_{\text{номин}}$ | L | d | Масса в кг | Дет. 1. | Дет. 2. |
|-----------------------------------|---------------|--------------------|-----|-----|---------------|---------------|---------------------------------|
| | | | | | | Пробка ПР | Ручка-накладка ГОСТ 14751—69 |
| | | | | | | Количество | |
| | | | | | | 1 | 1 |
| Обозначение детали | | | | | | | |
| 8140-0201 | | 165 | 48 | 22 | 0,53 | 8140-0201/001 | 8056-0051 |
| 8140-0202 | | 170 | | | 0,55 | 8140-0202/001 | |
| 8140-0203 | | 175 | | | 0,59 | 8140-0203/001 | |
| 8140-0204 | | 180 | | | 0,63 | 8140-0204/001 | |
| 8140-0205 | | 185 | | | 0,58 | 8140-0205/001 | |
| 8140-0206 | | 190 | | | 0,62 | 8140-0206/001 | |
| 8140-0207 | | 195 | | | 0,66 | 8140-0207/001 | |
| 8140-0208 | | 200 | | | 0,70 | 8140-0208/001 | |
| 8140-0209 | | 205 | 52 | 24 | 0,84 | 8140-0209/001 | 8056-0052 |
| 8140-0210 | | 210 | | | 0,89 | 8140-0210/001 | |
| 8140-0211 | | 215 | | | 0,94 | 8140-0211/001 | |
| 8140-0212 | | 220 | | | 0,99 | 8140-0212/001 | |
| 8140-0213 | | 225 | | | 0,91 | 8140-0213/001 | |
| 8140-0214 | | 230 | | | 0,96 | 8140-0214/001 | |
| 8140-0215 | | 240 | | | 1,06 | 8140-0215/001 | |
| 8140-0216 | | 250 | | | 1,03 | 8140-0216/001 | |
| 8140-0217 | | 260 | | | 1,13 | 8140-0217/001 | |

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

| Обозначение калибра- пробки | Применяемость | $D_{\text{номинал}}$ | L | B | Масса в кг | Дет. 1. | Дет. 2. |
|-----------------------------------|---------------|----------------------|-----|-----|---------------|---------------|---------------------------------|
| | | | | | | Пробка ПР | Ручка-накладка ГОСТ 14751—69 |
| | | | | | | Количество | |
| | | | | | | 1 | 1 |
| Обозначение детали | | | | | | | |
| 8140-0218 | | 270 | 58 | 28 | 1,43 | 8140-0218/001 | 8056-0053 |
| 8140-0219 | | 280 | | | 1,56 | 8140-0219/001 | |
| 8140-0220 | | 290 | | | 1,44 | 8140-0220/001 | |
| 8140-0221 | | 300 | | | 1,57 | 8140-0221/001 | |
| 8140-0222 | | 310 | | | 1,75 | 8140-0222/001 | |
| 8140-0223 | | 320 | 62 | 32 | 1,90 | 8140-0223/001 | |
| 8140-0224 | | 330 | | | 1,84 | 8140-0224/001 | |
| 8140-0225 | | 340 | | | 1,99 | 8140-0225/001 | |
| 8140-0226 | | 350 | | | 1,92 | 8140-0226/001 | |
| 8140-0227 | | 360 | | | 2,08 | 8140-0227/001 | |

Пример условного обозначения гладкого проходного неполного калибра-пробки с накладками $D_{\text{номинал}} = 180$ мм для контроля отверстия с полем допуска $H7$:

Калибр-пробка 8140—0204 H7 ГОСТ 14824—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска A :

Калибр-пробка 8140—0204 A ГОСТ 14824—69

То же, для приемного проходного калибра-пробки с накладками П-ПР:

Калибр-пробка 8140—0204 A П-ПР ГОСТ 14824—69

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2. Пробки промежуточных размеров D изготавливать по размерам ближайшей большей пробки.

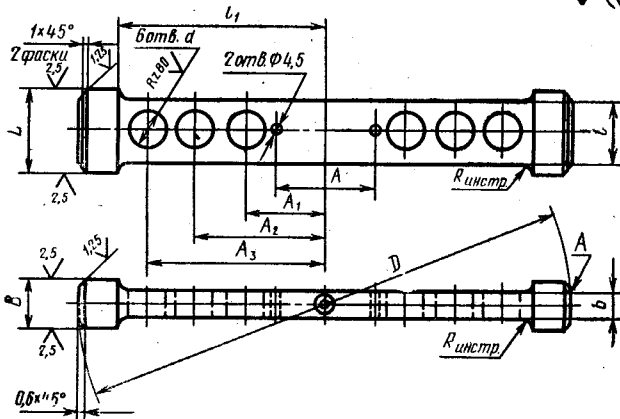
1.3. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4. (Исключен, Изм. № 3).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРОХОДНОЙ НЕПОЛНОЙ НАСАДКИ ПР (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры проходной неполной насадки ПР должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Rz 25
√(√)

Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

| Насадки ПР | $D_{\text{номинал}}$ | L | B | l | l_1 | b | A (пред. откл. $\pm 0,25$) | A_1 | A_2 | A_3 | d | Масса в кг |
|---------------|----------------------|-----|-----|-----|-------|-----|-------------------------------------|-------|-------|-------|-----|---------------|
| 8140-0201/001 | 165 | | | | | | | | | | | 0,47 |
| 8140-0202/001 | 170 | 48 | 22 | 30 | 70 | 10 | 40 | 36 | 58 | | 18 | 0,49 |
| 8140-0203/001 | 175 | | | | | | | | | | | 0,53 |
| 8140-0204/001 | 180 | | | | | | | | | | | 0,58 |
| 8140-0205/001 | 185 | | | | | | | | | | | 0,52 |
| 8140-0206/001 | 190 | 48 | 22 | 30 | 78 | 10 | 40 | 40 | 65 | | 18 | 0,56 |
| 8140-0207/001 | 195 | | | | | | | | | | | 0,61 |
| 8140-0208/001 | 200 | | | | | | | | | | | 0,65 |
| 8140-0209/001 | 205 | | | | | | | | | | | 0,77 |
| 8140-0210/001 | 210 | | | | | | | | | | | 0,82 |
| 8140-0211/001 | 215 | | | | 85 | | | 42 | 70 | | | 0,87 |
| 8140-0212/001 | 220 | | | | | | | | | | | 0,92 |
| 8140-0213/001 | 225 | 52 | 24 | 36 | | 12 | 50 | | | | 22 | 0,84 |
| 8140-0214/001 | 230 | | | | | | | | 80 | | | 0,89 |
| 8140-0215/001 | 240 | | | | | | | 48 | | | | 0,98 |
| 8140-0216/001 | 250 | | | | | | | | | | | 0,95 |
| 8140-0217/001 | 260 | | | | 105 | | | | 85 | | | 1,05 |

Размеры в мм

| Насадки ПР | $D_{\text{номин}}$ | L | B | l | l_1 | b | A (пред. откл. $\pm 0,25$) | A_1 | A_2 | A_3 | d | Масса в кг |
|---------------|--------------------|-----|-----|-----|-------|-----|-------------------------------------|-------|-------|-------|-----|---------------|
| 8140-0218/001 | 270 | | | | 115 | | | | 90 | | | 1,34 |
| 8140-0219/001 | 280 | 58 | 28 | | | | | | | | | 1,47 |
| 8140-0220/001 | 290 | | | | 125 | | | 48 | 78 | 108 | | 1,35 |
| 8140-0221/001 | 300 | | | | | | | | | | | 1,48 |
| 8140-0222/001 | 310 | | | 40 | 130 | 14 | 60 | | 80 | 112 | 22 | 1,66 |
| 8140-0223/001 | 320 | | | | | | | | | | | 1,81 |
| 8140-0224/001 | 330 | | | | 140 | | | | 85 | 120 | | 1,75 |
| 8140-0225/001 | 340 | 62 | 32 | | | | | | | | | 1,90 |
| 8140-0226/001 | 350 | | | | 150 | | | | 90 | 130 | | 1,84 |
| 8140-0227/001 | 360 | | | | | | | | | | | 1,99 |

Пример условного обозначения проходной неполной насадки ПР $D_{\text{номин.}} = 180$ мм для контроля отверстия с полем допуска Н7:

Насадка 8140—0204/001 Н7 ГОСТ 14824—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска А:

Насадка 8140—0204/001 А ГОСТ 14824—69

То же, для приемной проходной неполной насадки П-ПР:

Насадка 8140—0204/001 А П-ПР ГОСТ 14824—69

2.2. Исполнительные размеры D калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.3. Шероховатость измерительной поверхности A и поверхностей центровых отверстий — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74.

2.5. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77*.

* С 01.01.87 вводится в действие ГОСТ 9.306—85.

ГОСТ 14824—69 Пробки проходные неполные с накладками диаметром
свыше 160 до 360 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

▽ 4 на $\sqrt{10}$

▽ 5 остальное на $\sqrt{5}$ (▽)

(Продолжение см. стр. 126)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14824—69)

▽ 6 на 2,5 ✓

▽ 7 на 3,25 ✓

▽ 8 на 0,63 ✓

Срок введения изменения № 1 01.05.74.
(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ.
указатель № 5 1974 г.).
