

Внесено упр. №1 (шус 6-82)

15067-75-
- 15074-75



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**ОПРАВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ
И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ**

ГОСТ 15067-75 – ГОСТ 15074-75

Издание официальное



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

Москва

Цена 17 коп.

К

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОПРАВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ
И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ

ГОСТ 15067-75—ГОСТ 15074-75

Издание официальное

МОСКВА — 1976

РАЗРАБОТАНЫ Государственным проектно-технологическим институтом (Оргстанкинпром)

Директор **Монахов Г. А.**
Руководитель темы **Смирнов Л. Б.**
Исполнитель **Дорохова А. А.**

ВНЕСЕНЫ Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Член Коллегии **Трефилов В. А.**

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор **Верченко В. Р.**

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544

**ОПРАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ЦАПФОЙ
И ХВОСТОВИКОМ КОНУСНОСТЬЮ 7:24
ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**

**ГОСТ
15067-75**

Конструкция и размеры

Tool holders with straight guide and 7:24
taper shank for horizontal milling machines.
Design and dimensions

**Взамен
ГОСТ 15067-69**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

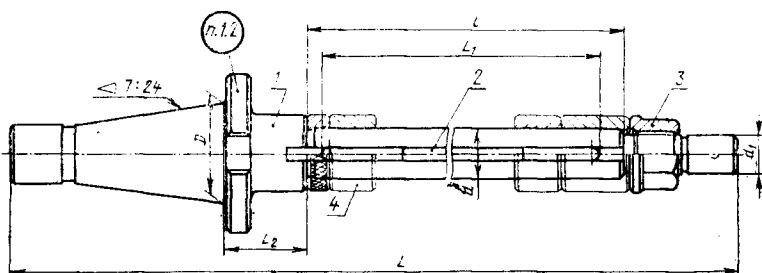
с 01.01.77
до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт соответствует требованиям рекомендаций СЭВ по
стандартизации РС 2942-71, РС 2945-71 и рекомендации ИСО
R 839-68.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОПРАВОК

1.1. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать
указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для оправок

1—корпус; 2—шпонка; 3—гайка; 4—кольцо по ГОСТ 15071-75

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Размеры

Обозначения оправок	Применяемость	Обозначения конусов	d	L	L ₁	L ₂	l	D	d ₁	M, кг,	Поз. 1. Корпус Кол. 1
											Обозначения
6225-0131		40	22	380	180	36	200	44,45	16	1,80	6225-0131/001
6225-0132				430	230		250			1,95	6225-0132/001
6225-0133				495	300		315			2,15	6225-0133/001
6225-0134			27	354	140	160	20		2,05	6225-0134/001	
6225-0135				444	230	250			2,57	6225-0135/001	
6225-0136				509	300	315			2,89	6225-0136/001	
6225-0137				594	380	400			3,22	6225-0137/001	
6225-0138				358	140	160			2,68	6225-0138/001	
6225-0139				448	230	250			3,25	6225-0139/001	
6225-0140			32	513	300	315	23		3,66	6225-0140/001	
6225-0141				598	380	400			4,20	6225-0141/001	
6225-0142				648	430	450			4,52	6225-0142/001	
6225-0201		45	22	395	180	38	200	57,15	16	2,48	6225-0201/001
6225-0202				445	230		250			2,63	6225-0202/001
6225-0203				510	300		315			2,82	6225-0203/001
6225-0204			27	595	380	400	20		3,08	6225-0204/001	
6225-0205				459	230	250			3,20	6225-0205/001	
6225-0206				524	300	315			3,49	6225-0206/001	
6225-0207				609	380	400			3,87	6225-0207/001	
6225-0208				709	480	500			4,32	6225-0208/001	
6225-0209				528	300	315			4,30	6225-0209/001	
6225-0211			32	613	380	400	23		4,84	6225-0211/001	
6225-0212				713	480	500			5,47	6225-0212/001	
6225-0213				843	610	630			6,23	6225-0213/001	
6225-0214		40	624	380	400	29	6,71	6225-0214/001			
6225-0215			724	480	500		7,69	6225-0215/001			
6225-0216			784	540	560		8,27	6225-0216/001			
6225-0217			854	610	630		8,97	6225-0217/001			

Таблица 1

Поз. 2. Шпонка*						Поз. 3. Гайка ГОСТ 15073—75 Кол. 1
ГОСТ 15074—75			ГОСТ 8789—68			
Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения
7050-0667	2			—	—	6002-0165
7050-0668				3—6×6×70	1	
7050-0651	1	—	—			6002-0167
7050-0653						
7050-0656	2	7050-0657	1			
7050-0654						
7050-0673	1			—	—	6002-0169
7050-0661						
7050-0675	2	7050-0674	1			
7050-0671						
7050-0672		—	—	3—8×7×90	2	
7050-0667		—	—	—	—	
7050-0668		7050-0390	1	3—6×6×70	1	
7050-0653	1	—	—			6002-0167
7050-0656						
7050-0654	2	7050-0657	1	—		
7050-0655		7050-0659				
7050-0675		—	—			
7050-0671		7050-0674	1			
7050-0672		7050-0677	1			6002-0169
7050-0676		7050-0674	2			
7050-0679		—	—	3—10×8×100	1	6002-0171
7050-0402		7050-0399	1	3—10×8×90		

Размеры

Обозначения оправок	Применяемость	Обозначения конусов	d	L	L_1	L_2	l	D	d_1	\varnothing Масса, кг,	Пос. 1, Корпус Кол. 1			
											Обозначения			
6225-0143		50	22	472	230	45	250	69,85	16	3,88	6225-0143/001			
6225-0144				622	380		400			4,34	6225-0144/001			
6225-0145			27	555	300	50	315		20	4,79	6225-0145/001			
6225-0146				636	380	45	400			5,15	6225-0146/001			
6225-0147			32	555	300	315	23		20	5,62	6225-0147/001			
6225-0148										736	480	500	5,60	6225-0148/001
6225-0149			50	32	640	380	45		400	69,85	23	6,14	6225-0149/001	
6225-0150					740	480			500			6,76	6225-0150/001	
6225-0151				40	800	540	560		29		23	7,14	6225-0151/001	
6225-0152												870	610	630
6225-0153				40	806	540	560		29		23	8,03	6225-0153/001	
6225-0154												746	480	500
6225-0155		806						540				560	9,55	6225-0155/001
6225-0156		876						610				630	10,32	6225-0156/001

* Допускается применять набор шпонок, равный длине L_1 , по ГОСТ
Примечание. По заказу потребителя оправки должны комплектоваться

Пример условного обозначения оправки для конца
Оправка 6225-0131

1.2. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак пред

Продолжение

в мм

Поз. 2. Шпонка*						Поз. 3. Гайка ГОСТ 15073—75 Кол. 1	
ГОСТ 15074—75				ГОСТ 8789—68			
Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.		Обозначения
7050-0668	2	—	—	—	—	6002-0165	
		7050-0390	1				
7050-0656		—	—				
7050-0654		7050-0657	1				
7050-0655		7050-0659					
7050-0675		—	—				
7050-0671		7050-0674	1				
7050-0672		7050-0677				—	—
7050-0676		7050-0674	2				
7050-0679		—	—			3—10×8×100	1
						3—10×8×90	
7050-0402		7050-0399	1			—	—

8789—68.

поддерживающими втулками по ГОСТ 15072—75.

шпинделя с конусом 40, размерами $d=22$ мм, $L=380$ мм:

ГОСТ 15067—75

приятия-изготовителя.

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначения корпусов	d	L	L ₁	D	D ₁	d ₁	d ₂	t	t ₁	t ₂	t ₃	c	r	r ₁	Масса, кг, \approx
6225-0131/001		380	180					250			275				1,70
6225-0132/001	22	430	230		34	16	M20×2	300	50	25	325				1,85
6225-0133/001		495	300					365			390				2,00
6225-0134/001		354	140					224			249				1,90
6225-0135/001	27	444	230		41	20	M24×2	314	64		339				2,40
6225-0136/001		509	300					379			404				2,70
6225-0137/001		594	380	44,45				464		32	489			0,6	3,00
6225-0138/001		358	140					228			253				2,45
6225-0139/001		448	230					318			343				2,98
6225-0140/001	32	513	300		47	23	M27×2	383	68		408				3,36
6225-0141/001		598	380					468			493				3,86
6225-0142/001		648	430					518			543				4,16
6225-0201/001		395	180					250			275	1	3		2,30
6225-0202/001	22	445	230	57,15	34	16	M20×2	300	50	25	325				2,43
6225-0203/001		510	300					365			390			1,0	2,60
6225-0204/001		595	380					450			475				2,84

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения корпусов	d	L	L ₁	D	D ₁	d ₁	d ₂	t	t ₁	t ₂	t ₃	c	r	r ₁	Масса, кг, \approx
6225-0205/001		459	230					314			339				2,96
6225-0206/001	27	524	300		41	20	M24×2	379	64		404				3,22
6225-0207/001		609	380					464			489				3,57
6225-0208/001		709	480	57,15				564			589	1	3		3,98
6225-0209/001		528	300					383			408				3,93
6225-0211/001	32	613	380		47	23	M27×2	468	68	32	493				4,44
6225-0212/001		713	480					568			593				5,02
6225-0213/001		843	610					698			723			1,0	5,79
6225-0214/001		624	380					474			504				6,19
6225-0215/001	40	724	480		55	29	M33×2	574	74		604				7,11
6225-0216/001		784	540					634			664				7,66
6225-0217/001		854	610					704			734				8,31
6225-0143/001	22	472	230		34	16	M20×2	300	50	25	330				3,76
6225-0144/001		622	380					450			480				4,17
6225-0145/001		555	300	69,85				379			413	2	5		4,60
6225-0146/001	27	636	380		41	20	M24×2	464	64	32	494				4,93
6225-0147/001		736	480					564			594				5,38
6225-0148/001	32	555	300		47	23	M27×2	383	68		413				5,30

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения корпусов	d	L	L_1	D	D_1	d_1	d_2	l	l_1	l_2	l_3	c	r	r_1	Масса, кг, \approx
6225-0149/001		640	380					468			498				5,80
6225-0150/001	32	740	480		47	23	M27×2	568	68		598				6,38
6225-0151/001		800	540					628			658				6,74
6225-0152/001		870	610					698		32	728	2	5	1,0	7,15
6225-0153/001		646	380	69,85				474			504				7,54
6225-0154/001	40	746	480		55	29	M33×2	574	74		604				8,48
6225-0155/001		806	540					634			664				9,00
6225-0156/001		876	610					704			734				9,70

Примечания:

1. Допускается изготавливать оправки с закрытым шпоночным пазом.
2. Допускается шпоночный паз изготавливать сквозным, по резьбовой части глубина которого не должна касаться поверхности цилиндрической цапфы.
3. Для конца шпоночного паза на расстоянии от торцовой поверхности оправки в пределах 20—25 мм размеры и шероховатость поверхностей допускается не контролировать. Другой конец паза не контролируется на длине радиусной части инструмента.

Пример условного обозначения корпуса размерами $d=22$ мм; $L=380$ мм:

Корпус 6225-0131/001 ГОСТ 15067—75

2.2. Размеры концов оправок конусностью 7:24 и технические требования — по ГОСТ 836—72.

2.3. Размеры шпоночного паза по стандарту СЭВ СТ 49—73.

2.4. Резьба — по ГОСТ 9150—59. Допуски резьбы — по ГОСТ 16093—70.

2.5. Проточка и фаска под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.6. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

2.7. Параметр шероховатости поверхностей проточек, канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

2.8. Центровое отверстие формы А — по ГОСТ 14034—74.

2.9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Группа Г27

Изменение № 1 ГОСТ 15067—75 Оправки с цилиндрической цапфой и хвостовиком конусностью 7:24 для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Вводную часть изложить в новой редакции:

«Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/1—76»

(Продолжение см. стр. 80)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15067—75)

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменить ссылку: ГОСТ 8789—68 на ГОСТ 23360—78; графа «ГОСТ 23360—78. Обозначения». Заменить цифру: 3 на 2.

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 836—72 на ГОСТ 24644—81.

Пункт 2.3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

Пункт 2.4. Заменить ссылки: СТ СЭВ 180—75, СТ СЭВ 182—75 на ГОСТ 24705—81; ГОСТ 16093—70 на ГОСТ 16093—81.

Пункт 2.5. Заменить ссылку: ГОСТ 10549—63 на ГОСТ 10549—80.

(ИУС № 6 1982 г.)