

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ДЕРЖАВКИ ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦОВ
И ЗАЖИМНЫХ ВТУЛОК К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ
СТАНКАМ**

Конструкция и размеры

Arbors for the skew fixing of cutters
and clamping bushing for turret lathes.
Design and dimensions

**ГОСТ
18075—72***

**Взамен
МН 1043—60**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 июля 1972 г. № 1520 срок введения установлен

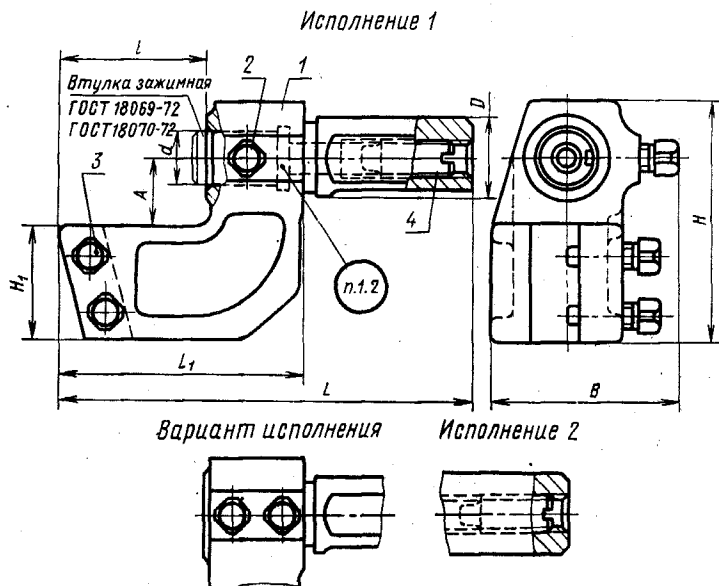
с 01.07 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации
РС 2308—69 и РС 2928—71.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать
указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок.

Черт. 1

Размеры

Обозначение державок	Применяемость	Исполнение	D	d	A	l	L	B	H	L ₁	H ₁	Сечение резца (B×H)
6555-0151		2	20	15	18	40	95	50	63	65	30	10×10
6555-0152	60					125						
6555-0153	80					155						
6555-0154	40					115						
6555-0155		1	25	18	25	60	135	56	80	85	40	12×12
6555-0156	80					155	105					
6555-0157		2	32	25	30	40	120	72	105	70	50	16×16
6555-0158						60	140			90		
6555-0159		1	38*	25	30	50	135	78	115	85	60	20×20
6555-0160						80	165			115		
6555-0161		2	40	25	35	50	135	91	135	85	60	20×20
6555-0162						80	165			115		
6555-0163		1	45*	25	30	65	170	91	135	107	60	20×20
6555-0164						75	200			137		
6555-0165		2	40	25	35	125	250	78	115	187	50	16×16
6555-0166						75	200			137		
6555-0167		1	45*	25	30	125	250	91	135	187	60	20×20
6555-0168						60	200			120		
6555-0169		2	32	25	35	100	240	91	135	160	60	20×20
6555-0170						75	215			135		
6555-0171		1	45*	25	30	100	240	91	135	160	60	20×20
6555-0172						75	215			135		
6555-0173		1	45*	25	30	100	240	91	135	160	60	20×20
6555-0174						75	215			135		
6555-0175		1	45*	25	30	60	200	91	135	120	60	20×20
6555-0176						75	215			135		
6555-0177						100	240			160		

Таблица 1

В мм

Масса, кг	Дет. 1. Корпус. Кол. 1	Дет. 2.		Дет. 3. Винт ГОСТ 1482—75 Кол. 2	Дет. 4. Винт. Кол. 1			
		Винт ГОСТ 1482—75	Кол.					
Обозначение								
0,682	6555-0151/001	M8×16.88.05	1	M8×20.88.05	M8×20.88.05			
0,836	6555-0152/001				M8×25.88.05			
0,981	6555-0153/001				M8×30.88.05			
0,730	6555-0154/001							
0,855	6555-0155/001							
0,981	6555-0156/001				M10×20.88.05	1	M10×20.88.05	M10×30.88.05
1,200	6555-0157/001							
1,422	6555-0158/001							
2,180	6555-0159/001	M10×20.88.05	1	M12×30.88.05				
2,860	6555-0160/001							
2,180	6555-0161/001							
2,870	6555-0162/001							
3,033	6555-0163/001							
3,033	6555-0164/001							
2,927	6555-0165/001				M12×20.88.05	1	M12×30.88.05	
2,927	6555-0166/001							
4,217	6555-0167/001							
4,907	6555-0168/001							
4,217	6555-0169/001							
4,907	6555-0170/001							
4,180	6555-0171/001	M12×25.88.05	1	M16×35.88.05				6555-0217/004
4,770	6555-0172/001							
6,470	6555-0173/001							
6,930	6555-0174/001	M12×25.88.05	1	M16×35.88.05	6555-0221/004			
5,932	6555-0175/001							
6,470	6555-0176/001							
6,926	6555-0177/001							

ГОСТ 1478—75

ГОСТ 18074—72

Размеры

Обозначение державок	Применяемость	Исполнение	D	d	A	l	L	$B_{\text{в}}$	H	L_1	H_1	Сечение резца ($H \times B$)		
6555-0178		1	45*	32	45	120	260	91	135	180	60	20×20		
6555-0179			50			75	215			135				
6555-0180		2	55	40	50	100	260	99	145	180				
6555-0181						85	245			165				
6555-0182						120	280			200				
6555-0183						85	245			165				
6555-0184						120	280			200				
6555-0185						100	305			104			165	180
6555-0186		1	63	50	60	125	330	109	175	205			75	25×20
6555-0187				40	50	100	305	104	165	180				
6555-0188				65	50	60	125	330	109	175	205			
6555-0188		50	60		125	330	109	175	205					

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Пример условного обозначения державки исполне

Державка 6555-0151

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-

Продолжение табл. 1

В мм

Масса, кг ≈	Дет. 1. Корпус. Кол. 1	Дет. 2.		Дет. 3. Винт ГОСТ 1482—75 Кол. 2	Дет. 4. Винт. Кол. 1
		Винт ГОСТ 1482—75	Кол.		
Обозначение					
7,426	6555-0178/001	M12×25.88.05	1	M16×35.88.05	6555—0221/004
6,706	6555-0179/001				
8,731	6555-0180/001				
8,781	6555-0181/001	M16×25.88.05	2	M16×40.88.05	6555-0235/004
9,491	6555-0182/001				
8,781	6555-0183/001				
9,514	6555-0184/001				
12,734	6555-0185/001				
14,238	6555-0186/001				
12,934	6555-0187/001				
14,432	6555-0188/001			M16×40.88.05	

ГОСТ 18074—72

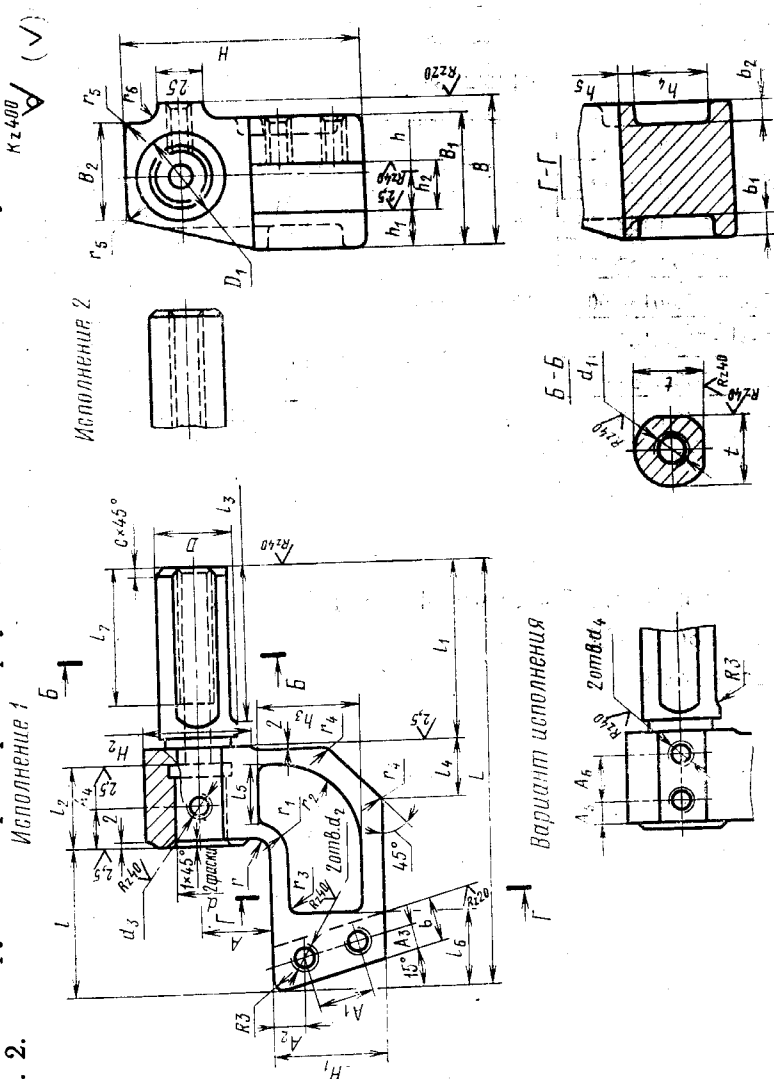
ния 2 размерами $D=20$ мм, $A=18$ мм, $l=40$ мм:

ГОСТ 18075—72

изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	Исполнение	D	d	A	l	L	B	B ₁	B ₂	H	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	D ₁	H ₁	H ₂	b	b ₁	b ₂	d ₁	d ₂
6555-0151/001	2	20	15	18	40	95	40	35	25	63	15	8	7	9,0			22	30	30	12	6	4	M8	M8
6555-0152/001					60	125																		
6555-0153/001	1	25	18	25	80	155	45	40	30	80	20	10	8				25	40	40	14	14		M10/M10	M10/M10
6555-0154/001					40	115																		
6555-0155/001	2	32	25	30	60	135	60	55	40	105	25	12	10	14,0			32	50	50	18	10	8	M12	M12
6555-0156/001					80	155																		
6555-0157/001	1	38	32	35	40	120	65	40	30	115	25	10					45	60	60	12	12		M16	M16
6555-0158/001					60	140																		
6555-0159/001	2	40	32	35	50	135	65	55	40	115	25	12	10				45	60	60	12	12		M12	M12
6555-0160/001					80	165																		
6555-0161/001	1	40	32	35	50	135	65	55	40	115	25	10					45	60	60	12	12		M12	M12
6555-0162/001					80	165																		
6555-0163/001	2	40	32	35	65	170	65	55	40	115	25	12	10				45	60	60	12	12		M12	M12
6555-0164/001					80	165																		
6555-0165/001	1	40	32	35	75	200	75	250	40	115	25	10					45	60	60	12	12		M12	M12
6555-0166/001					125	250																		
6555-0167/001	2	40	32	35	75	200	75	250	40	115	25	10					45	60	60	12	12		M12	M12
6555-0168/001					125	250																		
6555-0169/001	1	40	32	35	75	200	75	250	40	115	25	10					45	60	60	12	12		M12	M12
6555-0170/001					125	250																		

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	Исполнение	D	d	A	l	L	B	B ₁	B ₂	H	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	D ₁	H ₁	H ₂	b	b ₁	b ₂	d ₁	d ₂																						
																									2	1	2	1																		
6555-0171/001	2	45	35	60	200	60	55	45	115	25	12	10	22,5	—	—	—	45	50	18	60	—	—	—	M12																						
6555-0172/001				100	240	—	—	—	—	—	—	—						—	—						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										
6555-0173/001				75	215	—	—	—	—	—	—	—						—	—						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									
6555-0174/001	1	45	45	100	240	75	75	135	135	30	15	12	—	—	—	—	—	60	60	70	—	—	—	M16																						
6555-0175/001				60	200																				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
6555-0176/001				75	215																				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0177/001				100	240																				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0178/001				120	260																				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0179/001	2	55	50	75	215	80	80	70	145	30	15	12	—	—	—	—	—	60	22	8	—	—	—	M16																						
6555-0180/001				100	260																				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
6555-0181/001				85	245																				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0182/001	1	63	40	120	280	85	85	60	165	40	17	—	—	—	—	—	50	70	—	—	—	—	—	M16																						
6555-0183/001				120	280																				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
6555-0184/001				100	305																				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0185/001				125	330																				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0186/001				100	305																				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0187/001	1	65	50	100	305	90	85	75	165	40	17	—	—	—	—	—	62	75	80	—	—	—	—	M16																						
6555-0188/001				125	330																				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d_5	d_4	h	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	t	r	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	r_6	c	Масса, кг \approx
6555-0151/001	M8								30						30										0,648
6555-0152/001									40						40										0,801
6555-0153/001										21					25			7	24						0,944
6555-0154/001				10	10	14	28	20	4				15		19,0		3				3	4			0,693
6555-0155/001											45														0,818
6555-0156/001																									0,944
6555-0157/001																									1,148
6555-0158/001			12	12	16	40	24		50	22		20		45	24,0		11	32							1,370
6555-0159/001																									2,080
6555-0160/001																									2,767
6555-0161/001																									2,080
6555-0162/001	M10																								2,777
6555-0163/001																									2,937
6555-0164/001																									2,937
6555-0165/001																									2,831
6555-0166/001																									2,831
6555-0167/001			16	16	20	50	32		63			30		35	60		6	14	46	6					4,080
6555-0168/001																									4,770
6555-0169/001	M12									50	55		32												4,080
6555-0170/001																									4,770

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d_2	d_1	h	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	t	r	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	r_6	c	Масса, кг
6555-0171/001			16	16	20	50	32				30	32	35			6	14	46			6				4,020
6555-0172/001																									4,614
6555-0173/001																									6,222
6555-0174/001	M12					50																	6		6,680
6555-0175/001											42	40											6	2,0	6,680
6555-0176/001								8	80	72				75	43,5			18	60		6				7,180
6555-0177/001			20	26	70	42																			6,460
6555-0178/001												40			48,5					6					8,390
6555-0179/001																10					10				8,440
6555-0180/001																									9,150
6555-0181/001			20																						8,440
6555-0182/001											55												12		9,150
6555-0183/001										72				45	53,5										12,370
6555-0184/001		M16																							13,860
6555-0185/001																									12,570
6555-0186/001			25	32	80	50	10	125		115	50			115	61,5		20	70			10		3,0		14,054
6555-0187/001															63,5										
6555-0188/001																									

Пример условного обозначения корпуса исполнения 2 размерами $D=20$ мм, $A=18$ мм, $l=40$ мм:

Корпус 6555-0151/001 ГОСТ 18075—72

2.2. Материал — сталь 45Л, группа отливки II по ГОСТ 977—75.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Отливка — III класса по ГОСТ 2009—55.

2.4. Неуказанные литейные радиусы — 2 . . . 3 мм.

2.5. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—70.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок — $Rz=40$ мкм по ГОСТ 2789—73.

2.8. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.
