



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР**

**РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ  
СБОРНЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ  
И ДЕРЖАВКИ К НИМ**

**ГОСТ 28978—91, ГОСТ 28979—91**

**Издание официальное**

10 коп. БЗ 2—91/163, 164



**КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР**

**Москва**

# РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ СБОРНЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Типы и основные размеры

Lathe assembly parting and grooving blades.  
Types and basic dimensions

ГОСТ  
28978—91

ОКП 39 2170

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на товарные пластинчатые сборные прорезные и отрезные резцы, оснащенные сменными режущими пластинами из твердого сплава, закрепляемые в державках по ГОСТ 28979.

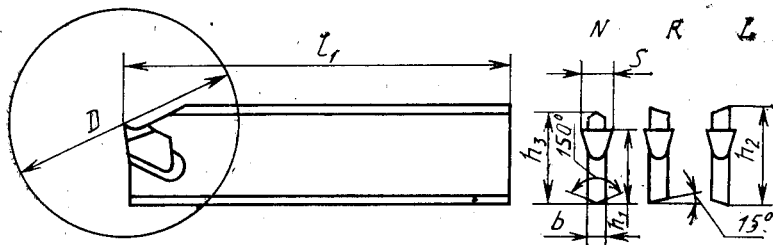
Требования стандарта являются обязательными.

1. Резцы должны изготавливаться типов: 1 — односторонние; 2 — двухсторонние;

трех исполнений: R — правые, L — левые, N — симметричные.

2. Основные размеры резцов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Тип 1

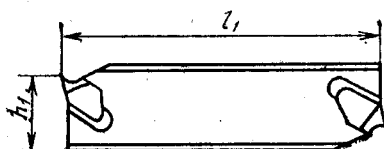


Издание официальное

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Тип 2



мм

| Обозначение<br>резцов типа |           | Применяе-<br>мость для<br>типов |  | $h_1$<br>js14 | $h_2$<br>h13 | $h_3$ | $b$<br>h13 | $S$ | $l_1$<br>k16 | $D$<br>не более |
|----------------------------|-----------|---------------------------------|--|---------------|--------------|-------|------------|-----|--------------|-----------------|
|                            |           |                                 |  |               |              |       |            |     |              |                 |
| 2120-0525                  | 2120-0526 |                                 |  | 20            | 27,8         | 27,2  | 2,4        | 3   | 150          | 80              |
| 2120-0527                  | 2120-0528 |                                 |  |               |              | 26,9  | 3,4        | 4   |              |                 |
| 2120-0529                  | 2120-0531 |                                 |  |               |              | 26,7  | 4,4        | 5   |              |                 |
| 2120-0532                  | 2120-0533 |                                 |  |               |              | 26,4  | 5,4        | 6   |              |                 |
| 2120-0534                  | 2120-0535 |                                 |  | 25            | 32,8         | 32,2  | 2,4        | 3   |              | 100             |
| 2120-0536                  | 2120-0537 |                                 |  |               |              | 31,9  | 3,4        | 4   |              |                 |
| 2120-0538                  | 2120-0539 |                                 |  |               |              | 31,7  | 4,4        | 5   |              |                 |
| 2120-0541                  | 2120-0542 |                                 |  | 32            | 39,8         | 31,4  | 5,4        | 6   | 170          | 120             |
| 2120-0543                  | 2120-0544 |                                 |  |               |              | 39,2  | 2,4        | 3   |              |                 |
| 2120-0545                  | 2120-0546 |                                 |  |               |              | 38,9  | 3,4        | 4   |              |                 |
| 2120-0547                  | 2120-0548 |                                 |  |               |              | 38,7  | 4,4        | 5   |              |                 |
| 2120-0549                  | 2120-0551 |                                 |  | 38,4          | 5,4          | 6     |            |     |              |                 |

Пример условного обозначения резца типа I, исполнения N шириной режущей части пластины  $S=3$  мм:

Резец 2120-0525 N ГОСТ 28978—91

То же типа 2:

Резец 2120-0526 N ГОСТ 28978—91

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ**

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук, Н. И. Минаева, Н. Н. Миронова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 22.04.91 № 532
- 3. Срок проверки 2001 г.,**  
периодичность проверки 10 лет
- 4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6972—90**
- 5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**