

**ПРИХВАТЫ ПОВОРОТНЫЕ****Конструкция и размеры**Swing clamp straps.  
Construction and dimensions**ГОСТ**  
**4734—69\***Взамен  
ГОСТ 4734—57

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 срок введения установлен с 01.07.70

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01.90

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на поворотные прихваты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 41,5 . . . 46,5 HRC<sub>2</sub>.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14; валов — h14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ ; угловых — 9-й степени точности по ГОСТ 8908—81.

5. Резьба — метрическая. Предельные отклонения резьбы — по ГОСТ 16093—81.

Резьба трапецидальная — по ГОСТ 9484—81. Предельные отклонения резьбы — по ГОСТ 9562—81.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. (Отменен, Изм. № 1).

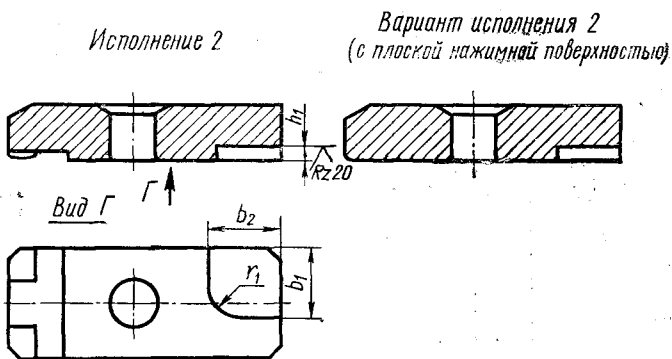
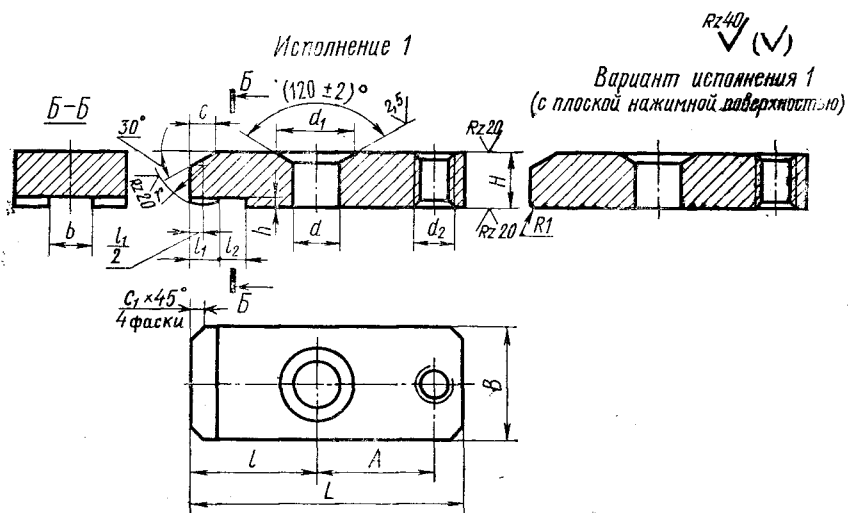
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС № 9 1980 г.)

9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии прихватов одного типоразмера.



## Размеры в мм

Обозначение призвтов	Применяе- мость	Исполнение	ПоД стержень диаметром	L	B	H	A (прел. откл. ±0,5)	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	b	b <sub>1</sub> b <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	c	c <sub>1</sub>	r	r <sub>1</sub>	Масса, кг±
7011-0441		1		40	18	8	10			M6-7H			18									0,037
7011-0442		2										12					2,5				0	0,036
7011-0443		1	6	50			22	7	11	M6-7H	8		22									0,059
7011-0444		2			20	10						13					2,5		4	2		0,068
7011-0445		1		63			28			M6-7H			28									0,043
7011-0446		2			22							13					2,5					0,042
7011-0447		1		50	22					M8-7H			22		6							0,071
7011-0448		2										15		6							8	0,070
7011-0449		1	8	63	25	12	28	10	16	M8-7H	10		28			1,6					8	0,129
7011-0450		2										16										0,128
7011-0451		1		80			30			M8-7H			36						6			0,169
7011-0452		2										16									8	0,168
7011-0453		1		63	28		28			M8-7H			28									0,139
7011-0454		2										18									10	0,130
7011-0455		1	10	80		16	30	12	20	M8-7H	12		36						3			0,281
7011-0456		2			32							20									10	0,280
7011-0457		1		100			45			M8-7H			45		8				8			0,304
7011-0458		2										20									10	0,300
7011-0459		1		80	36		36			M10-7H			36									0,310
7011-0460		2										23			8						10	0,300
7011-0461		1	12	100		20	45	15	22	M10-7H	16		45									0,556
7011-0462		2			40							25		10							10	0,544
7011-0463		1		125			56			M10-7H			56			2,0			10	4	16	0,713
7011-0464		2										25									10	0,701
7011-0465		1	16	100	45		45	19	28	M12-7H	20		45									0,605

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение приставок	Применяе- мость	Исполнение	Под стремень	L	B	H	A (пред. ошк. ±0,5)	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	b	b <sub>1</sub> = b <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	c	c <sub>1</sub>	r	r <sub>1</sub>	Масса, кг ≈	
																							2
7011-0466		2		100	45	20	—			—		30	45	10	8		5,0	10				16	0,593
7011-0467		1		125			56			M12-7H		—	56				—					—	1,094
7011-0468		2	16		50		—	19	28	—	20	32		12	10		5,0	12			16	1,080	
7011-0469		1		160			75			M12-7H		—	70				—					—	1,437
7011-0470		2				25	—			—		32				2,0	5,0			16	16	1,423	
7011-0471		1		125	56		56			M16-7H Тран. 16×4 кл.3		—	56	12			—					—	1,184
7011-0472		2					—			—		36					6,0				16	1,156	
7011-0473		2					—			—		—										—	2,237
7011-0474		1	20				75	24	33	M16-7H Тран. 16×4 кл.3	25	—	70				—		4			—	2,301
7011-0475		2		160			—			—		40			10		6,0	12			16	2,274	
7011-0476		2			63		—			—		—										—	2,929
7011-0477		1		200		32	95			M16-7H Тран. 16×4 кл.3		—	90	16		2,5	—		20			—	2,933
7011-0478		2					—			—		40					6,0				16	2,907	
7011-0479		1		160	70		75	28	41	M20-7H Тран. 20×4 кл.3	32	—	70				—				—	—	2,490
7011-0480		2					—			—		—										—	2,493
7011-0481		1	24				—			—		—										—	2,493

Продолжение

## Размеры в мм

Обозначение прихватов	Применяе- мость	Исполнение	По диаметру	L	B	H	A (пред. откл. ±0,5)	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	b	b <sub>1</sub> = b <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	c <sub>1</sub>	r	r <sub>1</sub>	Масса, кг ≈
7011-0482		2		160	70	32	—			—		45	70	16	10		8,0	4	20	25	2,461
7011-0483		1		200			90			M20-7H Тран. 20×4 кл. 3		—	90								4,575
7011-0484		2	24		80		—	28	41	—	32	50				8,0			25		4,513
7011-0485		1		250		40	115			M20-7H Тран. 20×4 кл. 3		—	115	20	16			5			5,831
7011-0487		2					—			—		50		20	2,5	8,0		25	25		5,791
7011-0488		1		200	90		90	35	52			—	90								5,015
7011-0490		2	30				—			M24-7H Тран. 26×5 кл. 3	40	58				10,0			25		4,916
7011-0491		1		250			115			M24-7H Тран. 26×5 кл. 3		—	110					6			6,343
7011-0492		2			100	50	—	42	64	—		65	150			10,0			25		8,007
7011-0493		1		320			—			—		—									11,302

Пример условного обозначения поворотного прихвата исполнения 1, под стержень диаметром 20 мм, размерами  $L=125$  мм,  $d_2=M16-7H$ :

*Прихват 7011-0471 ГОСТ 4734—69*

То же, варианта прихвата исполнения 1:

*Прихват 7011-0471 В ГОСТ 4734—69*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

---

Изменение № 2 ГОСТ 4734—69 Прихваты поворотные. Конструкция и размеры  
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 20.04.89 № 1024

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости:  $Rz$  40 на  $Ra$  6,3;  
 $Rz$  20 на  $Ra$  3,2;  $Ra$  2,5 на  $Ra$  1,6.

Таблица. Графа  $d_2$ . Исключить обозначения: 7Н, кл. 3;

заменить слово: «Трап.» на «Тг»;

пример условного обозначения. Заменить допуск: 7Н на 6Н.

(Продолжение см. с. 104)

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 4. Заменить слова: «отверстий — H14, валов — h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ ; угловых — 9-й степени точности по ГОСТ 8908—81» на «H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81. Резьба трапецидальная — по ГОСТ 24738—81. Поле допуска резьбы — 8H по ГОСТ 9562—81».

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

(ИУС № 7 1989 г.)