

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ВТУЛКИ к Г-ОБРАЗНЫМ ПРИХВАТАМ****ГОСТ
9059—69*****Конструкция**

Bushes for hook clamp straps. Construction

**Взамен
ГОСТ 9059—59**

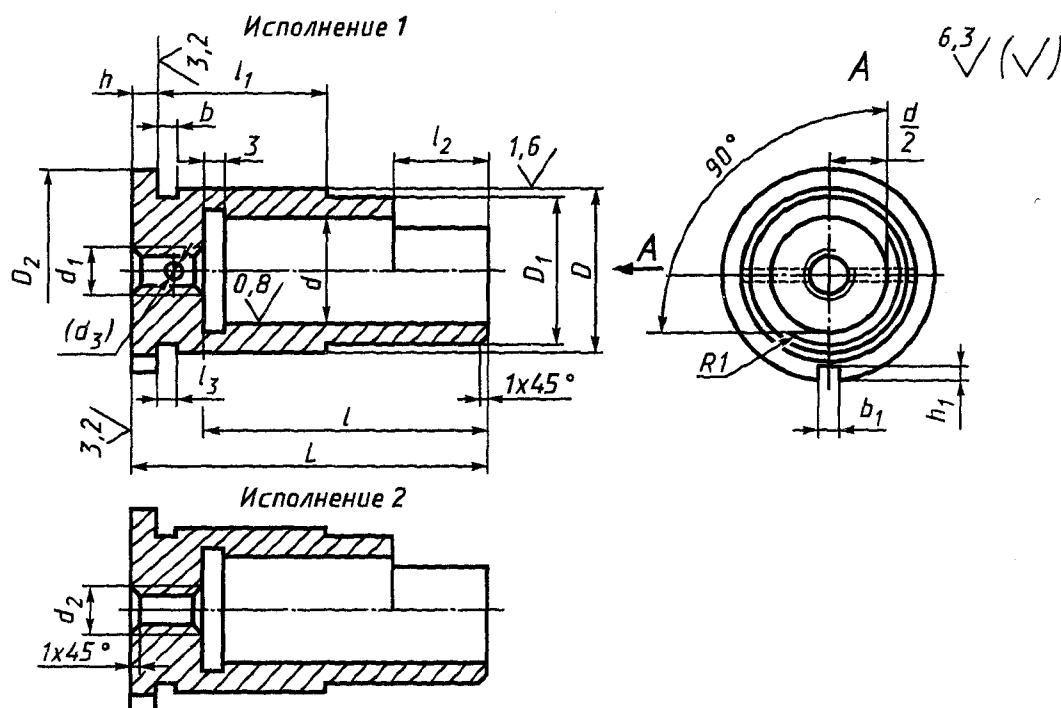
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Постановлением Госстандарта от 20.04.89 № 1029 снято ограничение срока действия

Настоящий стандарт распространяется на втулки к Г-образным прихватам, предназначенным для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Размер в скобках — после сборки. Отверстие d_3 под штифт развернуть с полем допуска K7.

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применя- емость	Исполнение	d H8	l	L	D h6	D_1	D_2	d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	b	b_1	h	h_1	Масса, кг \approx	
7030-0451		1	16	30	40	22	21,5	28	M6	—	2	22	12	2	3	4	3	2,5	0,065	
0452	2	—							6,6	—	—								0,064	
0453	1	M6							—	2	2								0,074	
0454	2	1	38	48	28	27,5	36	—	6,6	—	28	14	—	3	4	4	3,5	0,073		
0455	2							M8	—	3								3	0,134	
0456	1	2	20	50	36	35,5	45	—	9,0	—	36	18	3	3	5	6	8	5,5	0,133	
0457	1							M8	—	3									3	0,151
0458	2							—	9,0	—									—	0,150
0459	1	2	25	63	45	54,0	70	M10	—	3	60	22	3	5	6	8	5,5	0,283		
0460	2							—	11,0	—								—	0,280	
0461	1							M10	—	3								3	0,324	
0462	2	1	60	75	55	69,0	85	—	11,0	—	80	20	—	5	6	8	5,5	0,322		
0463	1							M12	—	4								3	0,503	
0464	2							—	13,0	—								—	0,500	
0465	1	2	75	92	70	79,0	90	M12	—	4	70	26	3	5	6	8	5,5	0,589		
0466	2							—	13,0	—								—	0,587	
0467	1							M16	—	5								3	0,732	
0468	2	1	36	95	85	94,0	105	—	17,0	—	100	28	—	5	6	8	5,5	0,728		
0469	1							M16	—	5								3	0,850	
0470	2							—	17,0	—								—	0,846	
0471	1	2	40	90	80	89,0	100	M20	—	6	100	34	5	5	6	8	5,5	1,088		
0472	2							—	22,0	—								—	1,073	
0473	1							M20	—	6								5	1,270	
0474	2	1	105	135	90	99,0	110	—	22,0	—	110	38	—	5	6	8	5,5	1,251		
0475	1							M24	—	6								5	2,264	
0476	2							—	26,0	—								—	2,232	
0477	1	2	50	140	100	109,0	120	M24	—	6	120	42	5	5	6	8	5,5	2,511		
7030-0478	2							—	26,0	—								—	2,479	

Пример условного обозначения втулки к Г-образному прихвату исполнения 1, размерами $d = 16$ мм, $l = 30$ мм:

Втулка 7030-0451 ГОСТ 9059—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 31,5 ... 36,5 HRC₃.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение защитных покрытий других видов.

10. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии втулок одного типоразмера.